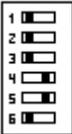


Funzionamento dei led:

- L1 led di ALLARME si attiva nel caso di errato sincronismo o nel caso di rottura di almeno un fusibile. Contemporaneamente si attiva il contatto N.C. di allarme (morsetti 6,7).
- L2 led di SINCRONISMO si accende quando il sincronismo è corretto o lampeggia se errato.
- L3 led di BLOCCO si accende quando viene eseguito un blocco. Si comanda con un contatto esterno nei morsetti 4 e 5 o con un segnale logico compreso tra 3 e 24V DC nei morsetti 10 (GND) e 5 (+). IL blocco è attivo nei programmi 3,4 e 5. L'interruzione della potenza viene eseguita in 20mS. Nei prog. 4 e 5 dopo un evento di blocco viene ripristinato il soft-start o il preriscaldamento.
- L4 led di PRESENZA CONTROLLO si accende quando è presente un segnale di controllo attivo. Nel caso dei programmi 3 e 4 a zero-crossing, si accenderà e si spegnerà con i tempi proporzionali generati dal segnale di controllo.
- L5 led di PRERISCALDO si accende nel programma 4 in presenza del preriscaldamento, contemporaneamente al led di PRESENZA CONTROLLO per tutta la durata del preriscaldamento.

METODO DI PROGRAMMAZIONE DELLA SCHEDA

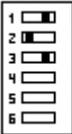
FUNZIONI 1 e 2 con controllo logico SSR 3-24V DC 2mA.

<p>Funzione 1)</p>  <p>on Con dip 4 e 5 ON rimanenti OFF : Azionamento zero crossing. Controllo logico compreso tra 3-24V DC.</p>	<p>Funzione 2)</p>  <p>on Con dip 3 ON rimanenti OFF : Funzione di soft start ad angolo di fase. Controllo logico compreso tra 3-24V DC Tempo di ciclo consigliato compreso o superiore a 10 Sec.</p>
---	--

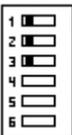
FUNZIONE 3 Zero crossing (controllo analogico.)

<p>Funzione 3)</p>  <p>on Con dip 1 ON 2 e 3 OFF : Tempo di ciclo 1 Sec.</p>	<p>on Con dip 2 ON 1 e 3 OFF : Tempo di ciclo 0,5 Sec.</p>	<p>on Con dip 1 e 2 ON 3 OFF : Tempo di ciclo 0,25 Sec.</p>
--	--	---

FUNZIONE 4 Soft ad angolo di fase per 5 Sec. e passaggio alla funzione 3 (controllo analogico.)

<p>Funzione 4)</p>  <p>on Con dip 1 e 3 ON 2 OFF : Soft per 5 Sec. e zero crossing con Tempo di ciclo 1 Sec.</p>	<p>on Con dip 2 e 3 ON 1 OFF : Soft per 5 Sec. e zero crossing con Tempo di ciclo 0,5 Sec.</p>	<p>on Con dip 1, 2 e 3 ON Soft per 5 Sec. e zero crossing con Tempo di ciclo 0,25 Sec.</p>
---	---	---

FUNZIONE 5 Controllo ad angolo di fase (controllo analogico.)

<p>Funzione 5)</p>  <p>on Con dip 1, 2, 3 OFF Controllo ad angolo di fase Soft start.</p>
--

NB:

IL Trimmer di limitazione 0-100% del segnale di controllo va usato solo con il controllo Analogico 0-10V DC.
Con il controllo logico 3-24V DC e il controllo analogico 4-20mA va tenuto al 100% .

SETTAGGIO DEL SEGNALE DI CONTROLLO ANALOGICO

 <p>on Dip 4,5 e 6 OFF Controllo 0-10V DC o Potenziometro 1-10K ohm</p>	 <p>on Dip 4 e 6 ON 5 OFF Controllo 0-20mA</p>	 <p>on Dip 5 e 6 ON 4 OFF Controllo 4-20mA</p>
---	--	--

NB: IL Trimmer T1 posto sulla scheda e accessibile dall'esterno, serve per ridurre da 0 al 100% il segnale di controllo in modo da limitare se serve la potenza.

MESSA IN FUNZIONE:

- Dopo aver alimentato la scheda di controllo a 230V AC , lampeggerà il led di BLOCCO. In questo momento il gruppo è fermo ed attende il primo segnale di controllo. Questa procedura serve per non segnalare un allarme di rottura fusibili nel momento in cui si attivano le tensioni ausiliari quando non è ancora presente la tensione di linea sul gruppo.
- Quando arriva il primo segnale di controllo la scheda verifica il sincronismo, se è corretto accenderà il led SINCRONISMO e sarà pronta a operare. Nel caso vi fosse il sincronismo errato si accenderà il led ALLARME con relativo contatto e il led di SINCRONISMO lampeggerà. **In questo caso si rende necessario girare due cavi dell'alimentazione di linea L1, L2, L3.**